

### GORE-TEX® Series 600 带状密封垫片



#### 无法相比的保护作用

GORE-TEX® Series 600带状密封垫片是一种用于搪玻璃设备的现场成形垫片,可有效地防止垫片的过早失效。不同于聚四氟乙烯包覆垫片,它将确保紧密且长久的密封效果并且不会因化学介质而受影响。

GORE-TEX® Series 600带状密封垫片是对大直径法兰进行密封的一种理想的垫片。它由100%的具多向拉伸纤维的膨体聚四氟乙烯制成,整个垫片具有优异的耐化学腐蚀性。因此用户不会因化学介质或周围环境等对密封产生影响而受到困扰。这种独有的带状垫片可补偿常见的搪玻璃法兰表面的不平整度,同时尺寸的稳定性确保了密封的可靠性。

#### 主要特性

- 由100%多向拉伸膨体聚四氟乙烯制成
- 垫片的纯净特性
- 优异的顺应性
- 抗蠕变和冷流特性

- 耐化学腐蚀性: pH 0-14
- 宽广的温度范围: -450°F ~ 600°F (-268°C ~ 315°C)
- 尺寸的稳定性
- 便捷的安装

#### 主要的优点

- 不受绝大部分化学物质的影响
- 最大限度地减少潜在的泄漏可能性
- 优异的密封可靠性与更长的使用寿命

- 最少的重紧螺栓次数,可保持垫片应力
- 减少安装成本

#### 安装便捷

将法兰分离,留出至少6"的空间以便安装,彻底清除搪玻璃密封面上的污垢、腐蚀处、油渍或残余的密封垫片材料。用图A所示的切割方法将垫片的一端进行切割。撕去背胶纸将垫片置于与法兰内侧平齐,将切口置于螺栓夹处。将垫片绕着法兰一圈,并将带状垫片重叠与切口上,并如图B所示进行第二次切割,允许3"的重叠长度。水平地将高出的部分进行切割,使所剩的叠加总高度约为原始厚度的120%。拧紧螺栓时采用至少3步“星形”拧紧方式或采用180°的拧紧方式,最后以循环的方式进行力矩检测,以达到搪玻璃制造商推荐的允许的最大扭矩,以确保紧密与持久的密封。

#### 安装指南

垫片宽度 = 有效密封宽度 + 1/8"

厚度 = 1/4" (针对法兰不平整度达到0.08")

3/8" (针对法兰不平整度达到0.08" - 0.120")

1/8"补偿垫片是用来补偿部分区域额外的0.040"的偏差



图 A

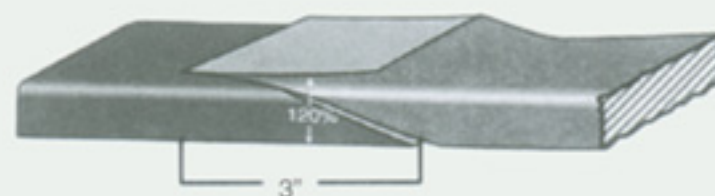


图 B