

下列实际事例可以说明 100%GFO®纤维制成的泵用填料之效果

维修费用减少•使用期增长•故障较少

	工作种类	使用条件	原用填料	用100%GFO®纤维盘根后结果
1	轮胎制造	热水泵GOODS 3700L离心泵, 6圈1/8"(3.18毫米), ø85mm轴径, 12.9米/秒, 过热水, 28bar工作压力, 180℃工作温度	国产石墨填料 2星期	30星期
2	发电厂	给水泵, 6圈20×20mm填料, ø64mm轴径, 18米/秒, 水, 10bar工作压力, 120℃工作温度	国产碳纤维填料 4星期	24星期后设备检修, 盘根完好
3	化肥工业	给水泵, 6圈6×6mm填料, ø24mm轴径, 18米/秒, 水, 2.5bar工作压力, 常温	国产碳纤维填料 4星期	28星期无泄漏
4	石油炼制	污水泵, 8圈24×24mm填料, ø120mm轴径, 16米/秒, 污水, 1.6bar工作压力, 常温	国产石棉填料 1.5星期	13星期
5	化学工业	离心泵, 3圈13×13mm填料, ø60mm轴径, 0.9米/ 秒, 甲醇溶剂, 1.0bar工作压力, 60℃工作温度	国产聚四氟乙烯填料 12星期	58星期
6	石油炼制	油泵, 6圈14×14mm填料, ø80mm轴径, 20米/秒, 煤油, 2.5bar工作压力, 180℃工作温度	国产聚四氟乙烯填料 2星期	18星期
7	化肥工业	PC泵, 12.5×12.5mm填料, ø95mm轴径, 轴速N/A, 流体介质N/A, 64bar工作压力, 120℃工作温度	进口石棉浸填四氟填料 2星期	20星期
8	发电厂	油泵, 8×8mm填料, ø65mm轴径, 16米/秒, 油, 40bar工作压力,	国产碳纤维填料 4星期	36星期
9	化肥工业	榨油泵(往复型), 16圈11×11mm填料, 轴径N/A, 轴速N/A, 油, 160bar工作压力, 120℃工作温度	进口石棉浸填四氟填料 4星期(使用冷却系统)	30星期(关闭冷却系统)
10	发电厂	凝水泵, 14×14mm填料, 轴径N/A, 12米/秒, 水, 26bar工作压力, 160℃工作温度	国产碳纤维填料 3星期	35星期
11	造纸&纸浆工业	纸浆机(JONES牌), 5圈16mm(5/8")填料, ø141mm(5-1/2")轴径, 1.1米/秒, 纸浆和水, 工作压力N/A, 环境温度	进口芳纶填料 3星期(转轴需经常更换)	39+星期(转轴情况完好)
12	发电厂	灰渣泵, 16×16mm填料, ø120mm轴径, 11.3米/秒, 灰渣, 30bar工作压力, 常温	国产碳纤维填料 2星期	22星期
13	造纸&纸浆工业	泵, 10×10mm填料, ø44mm轴径, 2.8米/秒 白色液体, 1.4bar工作压力, 16℃工作温度	进口芳纶填料 9星期(转轴有磨损痕迹)	43星期(无磨损痕迹)
14	化学工业	泵, 6圈12×12mm填料, ø60mm轴径, 0.9米/秒, 硫酸, 3.2bar工作压力, 49℃工作温度	进口聚四氟乙烯填料 7星期	56+星期
15	化学工业	泵, 6圈10×10mm填料, ø38mm轴径, 0.5米/秒, 污水, 6.9bar工作压力, 149℃工作温度	国产碳纤维填料 2星期	30+星期
16	钢铁工业	泵, 6圈10×10mm填料, ø38mm轴径, 2.2米/秒, 水, 6.9bar工作压力, 环境温度	国产石墨填料 8星期	39星期

上列资料所示为典型数据并非规格或保证(以上部分实例由戈尔公司特约经销商提供)